

FRESE PER SVASARE (countersinks)

Orig. Dürr - Art. 216-21

Tipo a più taglienti, rettificati in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per svasare fori nella ghisa.

Taglienti non equidistanti per una migliore finitura.

CONICITÀ TESTA a 60° - DIN 334. Attacco cilindrico.

Ø max svasatore.....	mm	6	8	10	12,5	16	20	25	31,5
Ø min svasatore.....	mm	1	1,5	1,8	2	3,2	5	7	9
Attacco Ø.....	mm	6	8	8	8	10	10	12	16
Taglienti.....	Nr	3	5	5	5	7	7	9	9
Lungh. totale.....	mm	50	50	50	50	60	63	75	90
8858G	Cad.	52,10	40,30	50,90	46,70	65,80	76,40	117,00	147,00

Dürr

8858G



60°

HSS

Orig. Dürr - Art. 216-51

Tipo a più taglienti, rettificati in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per svasare fori nella ghisa.

Taglienti non equidistanti per una migliore finitura.

CONICITÀ TESTA a 60° - DIN 334. Attacco Cono Morse.

Ø max svasatore.....	mm	16	25	31,5	40	50	63	80
Ø min svasatore.....	mm	3,2	7	9	12	16	20	25
Attacco.....	C.M.	1	2	2	3	3	4	4
Taglienti.....	Nr	7	9	9	11	13	15	17
Lungh. totale.....	mm	100	125	132	160	170	200	215
8860G	Cad.	66,30	164,00	204,00	302,00	454,00	734,00	1.550,00

Dürr

8860G



60°

HSS

Misura mm 16 in esaurimento.

Orig. Dürr - Art. 217-21

Tipo a più taglienti, rettificati in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per svasare fori nella ghisa.

Taglienti non equidistanti per una migliore finitura.

CONICITÀ TESTA a 90° - DIN 335. Attacco cilindrico.

Ø max svasatore.....	mm	6	8	10	12,5	16	20	25	31,5
Ø min svasatore.....	mm	1	1,5	1,8	2	3,2	5	7	9
Attacco Ø.....	mm	6	8	8	8	10	10	12	16
Taglienti.....	Nr	3	5	5	5	7	7	9	9
Lungh. totale.....	mm	48	48	48	48	56	60	70	80
8862G	Cad.	53,10	40,30	50,90	36,10	48,80	59,40	84,90	111,00

Dürr

8862G



90°

HSS

Orig. Dürr - Art. 217-51

Tipo a più taglienti, rettificati in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per svasare fori nella ghisa.

Taglienti non equidistanti per una migliore finitura.

CONICITÀ TESTA a 90° - DIN 335. Attacco Cono Morse.

Ø max svasatore.....	mm	25	31,5	40	50	63	80
Ø min svasatore.....	mm	7	9	12	16	20	25
Attacco.....	C.M.	2	2	3	3	4	4
Taglienti.....	Nr	9	9	11	13	15	17
Lungh. totale.....	mm	118	122	150	155	185	196
8864G	Cad.	130,00	155,00	242,00	348,00	711,00	1.060,00

Dürr

8864G



90°

HSS

SVASATORI-SBAVATORI (countersinks and deburring tools)

Orig. Dürr - Art. 216-11

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E.

Per svasare e finire fori nel ferro e nell'acciaio. Assenza di vibrazioni.

CONICITÀ TESTA a 60°. Attacco cilindrico.

Ø max svasatore.....	mm	10	14	21	28	35
Attacco Ø.....	mm	6	6	10	12	15
Per fori Ø.....	mm	2-5	5-10	10-15	15-20	20-25
Lungh. totale.....	mm	50	63	80	100	125
8870G	Cad.	48,80	59,40	111,00	198,00	287,00

Dürr

8870G



60°

HSS-E

Orig. Dürr - Art. 217-11

Per svasare e finire fori nel ferro, nell'acciaio, nell'alluminio e nelle termo-plastiche. Assenza di vibrazioni.

CONICITÀ TESTA a 90°. Attacco cilindrico.

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E.

Ø max svasatore.....	mm	6,35	10	14	21	28	35
Attacco Ø.....	mm	6,35	6	6	10	12	15
Per fori Ø.....	mm	1-4	2-5	5-10	10-15	15-20	20-25
Lungh. totale.....	mm	45	45	56	67	90	106
8874G	Cad.	30,10	19,80	26,90	42,10	96,60	142,00

Dürr

8874G



90°

HSS-E

Solo mm 6,35 tipo bi-frontale.

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa